



Pokyny k použití

Asfalty modifikované polymerom podle EN 14023

(pokyny k obsluze výrobku podle CPR 305/2011 čl. 11 odst. 6)

1. Druhy výrobku

Pokyny zahrnují všechny druhy asfaltů modifikovaných polymerom podle EN 14023 vyráběných společností PKN ORLEN S.A.

2. Přeprava

Výrobky je třeba přepravovat v tekutém stavu, při zvýšené teplotě zajišťující přečerpávání. Všeobecné zásady bezpečnosti přepravy musejí být shodné s požadavky ADR.

3. Skladování asfaltů modifikovaných polymery (PMB)

Výrobky je třeba skladovat ve vhodných nádržích vybavených ohříváním a mícháním (doporučeno). Nádrže musejí být vybavené přístroji pro kontrolu teploty a vhodnými hrdly pro odběr vzorků podle EN 58.

3.1. Krátkodobé skladování při vysoké teplotě (do 7 dní)

- doporučená teplota skladování asfaltu: 160÷180°C
- zaručená doba použití asfaltu pro výrobu minerálně-asfaltové směsi: 7 dní

Po uplynutí 5 dní se doporučuje provést základní kontrolní zkoušky vlastnosti modifikovaného asfaltu pro ujištění se, že výrobek neztratil své vlastnosti následkem možné ztráty stability úpravy asfaltu polymerem, tj. rozložení složek. Zkoušky musejí být provedeny po uplynutí pěti skladovacích dní a každé následující 2 dny (7. den, 9. den atd.) nebo v jiných časových odstupech v závislosti na potřebě:

- penetrace při 25°C podle EN 1426
- teplota měknutí podle EN 1427
- vratná duktilita při 25°C podle EN 13398

Pokud je obalovací souprava vybavená nádrží s míchadly, je třeba asfalt v nádrži pravidelně míchat. Pro tento účel lze rovněž použít cirkulaci.

3.2. Dlouhodobé skladování (déle než 7 dní) při vysoké teplotě

Nedoporučuje se skladování modifikovaného asfaltu po dobu delší než 7 dní. V případě takové nutnosti se doporučuje vyzkoušet vlastnosti pojidla pravidelně, např. každé 2 dny (rozsah zkoušek je uveden v bodu 3.1.). Je rovněž vhodné míchat asfalt v nádrži minimálně 6 hodin během dne. Doporučená teplota skladování je 150÷160°C.

3.3. Dlouhodobé skladování (déle než 7 dní) při snížené teplotě

S ohledem na velkou tvrdost se nedoporučuje se skladovat toto pojidlo zchlazené na teplotu okolí (např. přes zimu) z důvodu velkých potíží z jeho ztekucením. Takové řešení může být použito pouze v případě vybavení nádrže na pojidla topným zařízením příslušného výkonu. V případě nutnosti snížení teploty asfaltu na teplotu okolí je třeba proces opětovného ohřívání provádět postupně a rozložit ho na dobu několika dní. Po dosažení teploty vhodné k čerpání asfaltu (obvykle vyšší než 140°C) lze postupně zapnout míchání pro lepší homogenizaci produktu a lepší výměnu tepla. Na závěr je třeba odebrat vzorek a zkontrolovat základní vlastnosti produktu.

4. Vzorky výrobku

Postup se vzorky určenými pro zkoušky asfaltů stanovuje norma EN 12594. Ohřívání vzorků v laboratoři podle normové procedury:

- nádoba nesmí být těsně uzavřená,
- v žádném případě nesmějí být vzorky ohřívány při teplotě překračující 200 C,
- **nádoby o objemu do 1 litru**, čas ohřívání do 2 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu 1÷2 litry**, čas ohřívání do 3 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu 2÷3 litry**, čas ohřívání do 3,5 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu 3÷5 litrů**, čas ohřívání do 4 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu více než 5 litrů**, čas ohřívání do 12 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +50°C,

Po ohřátí vzorků v nádobách je třeba je homogenizovat mícháním, nesmí se zapomínat na to, aby do vzorky nebyly přimíchány vzduchové bubliny. Maximální čas míchání (homogenizace) činí 10 minut.

5. Teplota výroby minerálně-asfaltové směsi

5.1. Asfalty modifikované ORBITON

Druh	Asfalt modifikovaný polymery ORBITON PMB podle EN 14023:2010			
	10/40-65	25/55-55 EXP/DE 25/55-60	45/80-55	45/80-65
Teplota [°C]				
<i>Pokyny pro laboratoř</i>				
Teplota zhutňování vzorků Marshallovou zkouškou/v gyrátorovém lisu	150÷155	145÷150	145÷150	150÷155
<i>Teplota složek na obalovací soupravě</i>				
Teplota čerpání	>150	>150	>150	>150
Teplota asfaltu pro výrobu minerálně-asfaltové směsi	180÷190	175÷185	175÷185	175÷185
<i>Teplota na stavbě</i>				
Minimální teplota dodané směsi na stavbu (v koši finišeru)	160	155	155	160

Poznámka: Nesmí se míchat modifikované asfalty od různých výrobců a asfalty různých druhů stejného výrobce.



5.2. Asfalty modifikované ORBITON HiMA

Druh	Asfalt modifikovaný polymery ORBITON PMB HiMA podle PN-EN 14023:2011/Ap1:2014		
	25/55-80 HiMA	45/80-80 HiMA	65/105-80 HiMA
	Teplota [°C]		
<i>Pokyny pro laboratoř</i>			
Teplota zhutňování vzorků Marshallovou zkouškou/v gyrátorovém lisu	145÷150	145÷150	140÷145
<i>Teplota složek na obalovací soupravě</i>			
Teplota čerpání	>150	>150	>140
Teplota asfaltu pro výrobu minerálně-asfaltové směsi	175÷185	175÷185	165÷175
<i>Teplota na stavbě</i>			
Minimální teplota dodané směsi na stavbu (v koši finišeru)	150	145	135

Poznámka: Nesmí se míchat modifikované asfalty od různých výrobců a asfalty různých druhů stejného výrobce.

6. Informace týkající se bezpečnosti

Bezpečnostní listy vyhotovené podle Nařízení EU č. 453/2010 se nacházejí na internetové straně <http://www.orken-asfalt.pl/PL/InformacjeTechniczne/Strony/Karty-charakterystyki.aspx>

7. Jednotka připravující Pokyny

PKN ORLEN S.A.

Zespół ds. Benchmarków Produkcyjnych i Normalizacji