



Instrukcja stosowania Asfalty drogowe wg EN 12591

(Instrukcja obsługi wyrobu zgodnie z CPR 305/2011 art.11 u.6)

1. Rodzaje wyrobu

Instrukcja obejmuje wszystkie rodzaje asfaltów drogowych wg EN 12591 produkowanych przez PKN ORLEN S.A.

2. Transport

Wyroby należy transportować w stanie ciekłym, w podwyższonej temperaturze zapewniającej pompowalność. Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu powinny być zgodne z wymaganiami ADR.

3. Magazynowanie asfaltów drogowych

Wyroby należy przechowywać w odpowiednich zbiornikach, wyposażonych w instalację grzewczą oraz instalację do mieszania (zalecane). Zbiorniki powinny być wyposażone w aparaturę kontroli temperatury oraz odpowiednie króćce do poboru próbek wg EN 58.

3.1. Magazynowanie krótkotrwałe w wysokiej temperaturze (do 10 dni)

- zalecana temp. magazynowania asfaltu drogowego 20/30, 35/50, 50/70: $\leq 185^{\circ}\text{C}$
- zalecana temp. magazynowania asfaltu drogowego 70/100, 100/150, 160/220, 250/330: $\leq 180^{\circ}\text{C}$

3.2. Magazynowanie długotrwałe (powyżej 10 dni) w wysokiej temperaturze

Zaleca się unikania przechowywania asfaltu w wysokiej temperaturze przez długie okresy czasu. W przypadku konieczności magazynowania asfaltu drogowego w zbiorniku w wysokiej temperaturze (odpowiednio do rodzaju asfaltu do 180°C lub 185°C) przez ponad 10 dni zaleca się przeprowadzenie kontroli stopnia starzenia lepiszcza przed użyciem asfaltu do produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej. Należy zbadać: penetrację w 25°C wg EN 1426 lub temperaturę mięknięcia wg EN 1427.

W przypadku nadmiernego zestarzenia lepiszcza należy rozpocząć procedurę kontrolowanego utylizowania produktu (procedura ZKP zgodna z EN 13108-20).

3.3. Magazynowanie długotrwałe (powyżej 10 dni) w obniżonej temperaturze

W przypadku konieczności magazynowania asfaltu drogowego w znacznie dłuższym okresie niż 10 dni zaleca się obniżenie temperatury asfaltu do $120\div 140^{\circ}\text{C}$ i rozgrzanie przed ponownym użyciem. W przypadku planowanego długiego okresu przechowywania bez produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej dopuszczalne jest przechowywanie asfaltu w temperaturze otoczenia. Warunkiem takiego przechowywania jest wyposażenie zbiornika do magazynowania w odpowiedniej mocy urządzenia grzewcze gwarantujące późniejsze rozgrzanie asfaltu bez ryzyka miejscowego przepalenia lepiszcza podczas długotrwałego rozgrzewania.

4. Próbkę wyrobu

Sposób postępowania z próbkami do badań asfaltów określa norma EN 12594. Rozgrzewanie próbek w laboratorium wg procedury normowej:

- pojemnik nie może być szczelnie zamknięty,
- w żadnym przypadku próbki nie powinny być rozgrzewane w temperaturze przekraczającej 200°C ,



- **pojemniki o objętości do 1 litra**, czas rozgrzewania do 2 godzin, temperatura rozgrzewania w suszarce: nie więcej niż temperatura mięknięcia asfaltu +100°C,
- **pojemniki o objętości 1+2 litrów**, czas rozgrzewania do 3 godzin, temperatura rozgrzewania w suszarce: nie więcej niż temperatura mięknięcia asfaltu +100°C,
- **pojemniki o objętości 2+3 litrów**, czas rozgrzewania do 3,5 godziny, temperatura rozgrzewania w suszarce: nie więcej niż temperatura mięknięcia asfaltu +100°C,
- **pojemniki o objętości 3+5 litrów**, czas rozgrzewania do 4 godzin, temperatura rozgrzewania w suszarce: nie więcej niż temperatura mięknięcia asfaltu +100°C,
- **pojemniki o objętości większej niż 5 litrów**, czas rozgrzewania do 12 godzin, temperatura rozgrzewania w suszarce: nie więcej niż temperatura mięknięcia asfaltu +50°C.

Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie, pamiętając, aby nie wprowadzić pęcherzyków powietrza do próbek. Maksymalny czas mieszania (ujednorodnienia) wynosi 10 minut.

5. Temperatury technologiczne

Rodzaj	Asfalt modyfikowany drogowy wg EN 12591:2009						
	20/30	35/50	50/70	70/100	100/150*)	160/220*)	250/330*)
Temperatura [°C]							
<i>Wskazówki dla laboratorium</i>							
Temperatura zagęszczania próbek Marshalla/w prasie żyratorowej	150÷160	140÷145	135÷140	130÷135	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
<i>Temperatura składników na otaczarni</i>							
Temperatura pompowania asfaltu	>145	>140	>135	>130	>130	>130	>130
Temperatura asfaltu do produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej	175÷185	165÷175	155÷165	150÷160	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
<i>Temperatura na budowie</i>							
Minimalna temperatura dostarczonej mieszanki na budowę (w koszu rozkładarki)	165	150	145	140	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy

*) nie są stosowane do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych

6. Informacje na temat bezpieczeństwa

Karty charakterystyki sporządzone zgodnie z Rozporządzeniem UE nr 453/2010 znajdują się na stronie internetowej

<http://www.orklen-asfalt.pl/PL/InformacjeTechniczne/Strony/Karty-charakterystyki.aspx>

7. Jednostka przygotowująca Instrukcję

PKN ORLEN S.A.

Zespół ds. Benchmarków Produkcyjnych i Normalizacji